

GAP800 Grupo automático



CAPACIDAD

- Unidades de 20g a 900g.
- Hidratación: Masas del 50% al 55% de hidratación.

PRODUCCIÓN

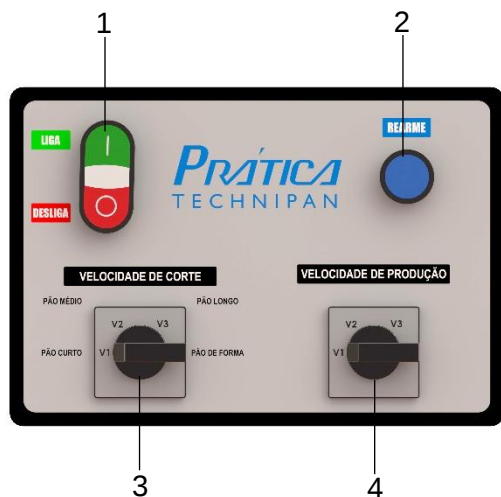
- De 20 a 80g hasta 12000 panes / hora.
- De 80 a 1300g hasta 9000 panes / hora.
- De 130 a 170g hasta 7000 panes / hora.
- De 170 a 450g hasta 2300 panes / hora.
- De 450 a 900g hasta 1000 panes / hora.

INDICACIÓN

- Ideal para dividir y modelar masas en panes.

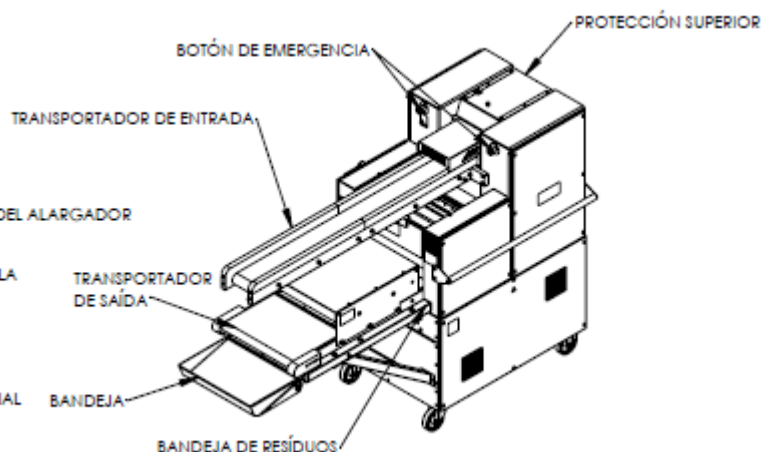
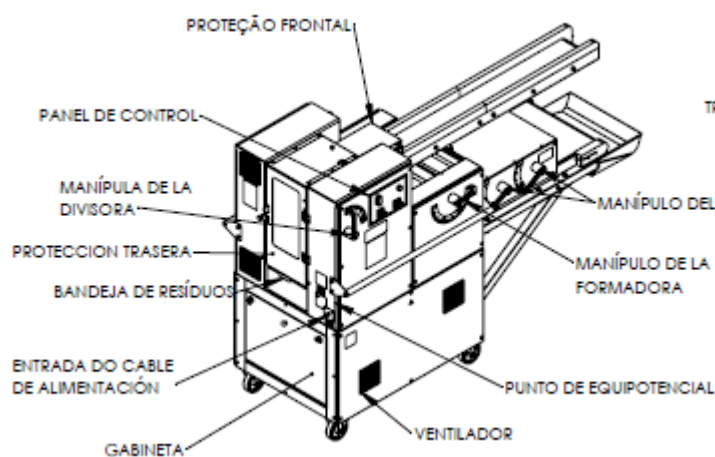
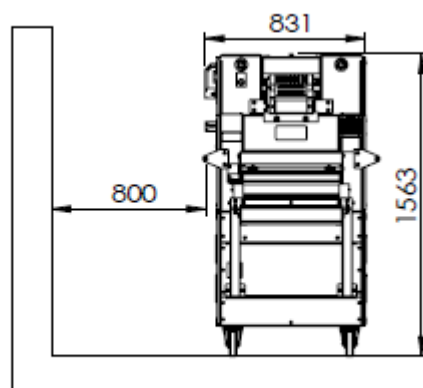
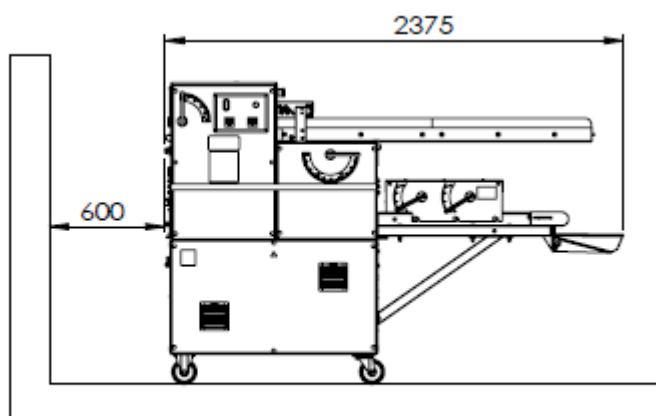
CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONALIDADES

- Estructura en acero carbono revestida con pintura epoxi;
- Posee control de velocidad de corte y de producción;
- Estera en material atóxico;
- Para mayor precisión y agilidad operativa, se recomienda la confección de tiras regulares de masa (embira);
- La estera de entrada conduce la massa a los cilindros y al sistema de corte. En la estera de salida las partes divididas se transportan a secuencia operativa, pudiendo ser utilizada como plataforma de distribución o plataforma alargadora;
- Sistema de apertura de los rodillos de fácil manejo, que permite el ajuste de la compresión de la tira de masa a través de mango graduado;
- Cilindro compactadores en material atóxico, antiadherente, lisos y resistentes, que no sufren dilatación y facilitan la limpieza y la estandarización de las divisiones;
- Posee 7 cortadores, que posibilitan estandarización en el corte y diversificación en los tamaños;
- Láminas de corte en poliacetal;
- Posee Dispositivo Estiramiento removible y con ajuste de compresión, a ser utilizado para complementar el alargamiento de la masa;
- Posee tapas de protección y bandeja de residuos;
- Armada sobre rodillos con trabas para facilitar el movimiento;
- Transmisión por corrientes y engranajes;



- 1 - Botón de encendido y apagado;
- 2 - Botón de rearme;
- 3 - Selector de velocidad de corte. Determina la longitud del corte;
- 4 - Selector de velocidad de producción. Determina el ritmo de producción de la máquina;

DIAGRAMA DE INSTALACIÓN



INSTRUCCIONES ELÉCTRICAS

El aterramiento es obligatorio;
Las características eléctricas deben estar de acuerdo con las especificaciones técnicas de los equipos;
El equipo se suministra con el cable de alimentación con enchufe inyectado estándar ABNT.
Use un disyuntor exclusivo posicionado 1500 mm de distancia y debe estar a la derecha del equipo;

Modelo	Voltaje (V)	Fases (-)	Corriente (A)	Frecuencia (Hz)	Potencia (kW)	Disyuntor (A)	Toma-corriente
GAP400	220	1	9,5	50/60	1,6	16	2P+T 16A

INSTRUCCIONES GENERALES

Lea el manual de instrucciones antes de encender el equipo;
El equipo debe ser instalado en local nivelado y ventilado.

DIMENSIONES

Modelo	Capac. (unidades)	Dimensiones del producto				Producto con embalaje			
		Alt. (mm)	Ancho (mm)	Prof. (mm)	Peso (kg)	Alt. (mm)	Ancho (mm)	Prof. (mm)	Peso (kg)
GAP400	20g a 600g	1563	831	2375	660	1980	940	2340	700
Distancias de Pared	Top		Lateral izquierdo		Lateral Derecha				
	600 mm		800mm		800mm				